

VUT BRNO ÚST		FSI	Výrobní postup		Název celku : MODULÁRNÍ SYSTÉM – PŘÍPRAVEK	Název skupiny : SEGMENT
20.05.2015		Vyhotovil : Pilař		Kontroloval :	Polotovar : 110x90-170	
Název součásti : TĚLO SEGMENTU			Číslo výkresu součásti : BP_RP_004		Vydání postupu : Pilař	
Číslo op. pořadové :	Název, označení stroje, zařízení, pracoviště :		Dílna :	Popis práce v operaci :	Výrobní nástroje, přípravky, měřidla, pomůcky:	
Orientační :	Třídící číslo :					
00/00	Pásová pila ARG 400 plus S.A.F 59/3		3	Řezat materiál na 110x90-170	Digitální posuvné měřidlo	
01/01	Vertikální obráběcí centrum VF-2 36/3		3	Upnout za výšku 5 Hrubovat čelo s přídavkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 159x100 s přídavkem 0,3 Hrubovat konturu obrobku 159x100 s přídavkem 0,1 Vyvrtat díry 3xØ11 do hloubky 42 Dokončit konturu obrobku 159x100 Dokončit čelo s přídavkem 0,1 Srazit hrany 1x45 Otočit obrobek o 180° Upnout za hloubku 30 Hrubovat čelo s přídavkem 0,1 Hrubovat drážku 20 do hloubky 40,7 Hrubovat drážku 28 do hloubky 9,6 Hrubovat T-drážku šířky 50 Hrubovat osazení 10 do hloubky 3,5 Hrubovat díry 3xØ18 do hloubky 10 Dokončit drážku 20 do hloubky 21 Srazit hrany 1x45	Digitální posuvné měřidlo T1 T3 T2 T14 T2 T1 T18 Digitální posuvné měřidlo T1 T2 T2 T8 T2 T17 T2 T18	
02/02	kontrola 67/2		2	Kontrolovat drážku 20 - četnost 100% Kontrolovat drážku 50 – četnost 100% Kontrolovat rozteč děr 60, 120 – četnost 100%	Digitální posuvné měřidlo	

			Kontrolovat sražení hran 1x45°- vizuálně 100%	
03/03	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_003, BP_RP_005, BP_RP_006, BP_RP_007, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě NAREX Ždánice, spol. s r. o.	
04/04	NAREX Ždánice, spol. s r. o.	Kooperace	Cementovat součásti CDH=0,8-1,2	
05/05	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
06/06	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážku 20 - četnost 100% Kontrolovat drážku 50 – četnost 100% Kontrolovat rozteč děr 60, 120 – četnost 100%	Digitální posuvné měřidlo
07/07	BPH 300 5615 87/3	3	Upnout za výšku 30 Natočit obrobek o -10° Brousit spodní čelo – Ra 0,8	Digitální posuvné mě Úchylkoměr Brousicí kotouč 99A46M8V6 40 175x20x20 EN12413
08/08	kontrola 67/2	2	Kontrolovat broušenou plochu Ra 0,8 – četnost 100%	SURFEST SJ-210
09/09	Expedice MONT/1	1	Vyčkat na výrobky s označením: BP_RP_005, BP_RP_008 Zabalit všechny výrobky Poslat firmě Konečný Luděk	
10/10	Konečný Luděk	Kooperace	Elektroerozivní obrábění drážek – 1,5x60°	
11/11	Expedice MONT/1	1	Vybalit součásti Předat na kontrolu	
12/12	kontrola 67/2	2	Kontrolovat drážky – vizuálně 100%	